



CERTYFIKAT

Certificate

Nr CSW/791/2021

Jednostka Certyfikująca Systemy Zarządzania UDT-CERT
UDT-CERT Management Systems Certification Body

poświadcza, że firma:
certifies that the company:

PROMOSTAL Sp. z o.o. Sp. K.
ul. Fabryczna 7/29, 16-020 Czarna Białostocka

wdrożyła oraz stosuje wymagania jakości w spawalnictwie zgodnie z normą
has implemented and maintains a quality requirements in welding system in compliance with

PN-EN ISO 3834-2:2007

EN ISO 3834-2:2005

Zakres certyfikacji według załącznika.
Scope of certification in the annex.

Data udzielenia certyfikacji: Date of certification granting:	28.09.2012
Cykl certyfikacji ważny: Certification cycle validity:	Od/from 30.08.2021 Do/to 29.08.2024

Dyrektor Departamentu
Certyfikacji i Oceny Zgodności
Director of Certification and Conformity
Assessment Department

Jacek Niemczyk



AC 078

Warszawa, dnia 31.08.2021



www.udt.gov.pl



Urząd Dozoru Technicznego, 02-353 Warszawa, ul. Szczęśliwicka 34



22 57 22 100



JEDNOSTKA CERTYFIKUJĄCA SYSTEMY ZARZĄDZANIA UDT-CERT

ZAŁĄCZNIK DO CERTYFIKATU NA ZGODNOŚĆ Z NORMĄ PN-EN ISO 3834-2:2007

Nr CSW/791/2021

Wydanie I z dnia 31.08.2021

- 1) **Rodzaj wyrobów:**
 - Konstrukcje stalowe, konstrukcyjne wyroby metalowe i elementy pomocnicze oraz zbiorniki ciśnieniowe, w tym na gazy skroplone schłodzone z izolacją próżniową.
- 2) **Zakres prac:**
 - wytwarzanie, montaż, naprawa, modernizacja.
- 3) **Norma wyrobu / specyfikacje:**

PN-EN 13445	Nieogrzewane płomieniem zbiorniki ciśnieniowe
PN-EN 1090-2	Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych - Część 2: Wymagania techniczne dotyczące konstrukcji stalowych.
PN-B-06200	Konstrukcje stalowe budowlane
PN-EN 1993-4-2	Eurokod 3 - Projektowanie konstrukcji stalowych - Część 4-2: Zbiorniki
WUDT-UC	Nieobowiązkowe specyfikacje techniczne dla urządzeń ciśnieniowych
- 4) **Stosowane metody spajania (wg PN-EN ISO 4063):**
 - 111, 121, 131, 135, 136, 138, 141, 783, 784.
- 5) **Materiały podstawowe (wg ISO/TR 15608):**
 - 1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 2; 3; 8.1; 8.2; 10.1; 10.2
- 6) **Personel wykonujący spajanie:**
 - spawacze posiadają sprawdzone kwalifikacje według norm: PN-EN ISO 9606-1, PN-EN ISO 14732, PN-EN ISO 14555.
- 7) **Personel nadzorujący procesy spajania:**
 - Główny spawalnik Mariusz Malewski (IWE) PL-IWE-00818/2011 wydanie 15-03-2011 IS Gliwice, posiada kwalifikacje zgodne z wymaganiami normy PN-EN ISO 14731.
- 8) **Personel wykonujący / nadzorujący badania nieniszczące:**
 - personel posiada sprawdzone kwalifikacje zgodne z wymaganiami norm PN-EN ISO 9712, kompetencje weryfikowane przez wytwórcę (dotyczy tylko VT).
- 9) **Dokumenty stosowane przez wytwórcę, inne niż określone w pkt 2.2 normy PN-EN ISO 3834-5:**

ISO/TR 17671-2	Spawanie - Zalecenia dotyczące spawania materiałów metalowych - Część 2: Spawanie łukowe stali ferrytycznych
ISO/TR 17844	Spawanie - Porównanie standardowych metod unikania zimnych pęknięć
PN-EN 1011-2	Spawanie - Wytyczne dotyczące spawania metali - Część 2: Spawanie łukowe stali ferrytycznych.
PN-EN 1011-3	Spawanie - Wytyczne dotyczące spawania metali - Część 3: Spawanie łukowe stali nierdzewnych.
- 10) Postanowienia dotyczące nadzoru nad wydanym certyfikatem zawarte są w umowie nr 82753/CS/2021 z dnia 23.07.2021 o certyfikację na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2:2007.
- 11) Certyfikat traci ważność, gdy nie spełnione są zobowiązania zawarte w umowie nr 82753/CS/2021 z dnia 23.07.2021 o certyfikację na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2:2007.

Dyrektor Departamentu Certyfikacji
i Oceny Zgodności

Jacek Niemczyk



UDT-CERT MANAGEMENT SYSTEMS CERTIFICATION BODY
ANNEX TO THE CERTIFICATE TO COMPLY WITH THE STANDARD EN ISO 3834-2:2005

No. CSW/791/2021

Issue I of 31.08.2021

- 1) **Type of products:**
 - Steel structures, metal construction products and auxiliary elements, pressure vessels including vessels for cooled liquefied gases with vacuum insulation.
- 2) **Scope of work:**
 - manufacture, assembly, repair, modernization.
- 3) **Product standards / specifications:**

PN-EN 13445	Unfired pressure vessels
PN-EN 1090-2	Execution of steel structures and aluminum structures. Part 2: Technical requirements for steel structures
PN-B-06200	Steel Construction - Conditions of execution and acceptance - Basic requirements
PN-EN 1993-4-2	Eurocode 3 – Design of steel structures – Part 4-2: Tanks
WUDT-UC	Technical conditions of Office of Technical Inspection (UDT). Pressure equipment.
- 4) **Application methods of welding (acc. to PN-EN ISO 4063):**
 - 111, 121, 131, 135, 136, 138, 141, 783, 784.
- 5) **Parent materials (acc. to ISO / TR 15608):**
 - 1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 2; 3; 8.1; 8.2; 10.1; 10.2
- 6) **Welding personnel:**
 - welders have checked qualifications according to the requirements of the standard: PN-EN ISO 9606-1, PN-EN ISO 14732, PN-EN ISO 14555.
- 7) **Welding coordination personnel:**
 - Główny spawalniki Mariusz Malewski (IWE) PL-IWE-00818/2011 wydanie 15-03-2011 IS Gliwice, is qualified in accordance with the standard PN-EN ISO 14731.
- 8) **NDT personnel:**
 - personnel with proven skills in accordance with the requirements of the standard PN-EN ISO 9712,
Competences verified by the manufacturer (regarding only VT).
- 9) **Documents used by manufacturers, other than specified under Clause 2.2 of standard PN-EN ISO 3834-5:**

ISO/TR 17671-2	Welding - Recommendations for welding of metallic materials -- Part 2: Arc welding of ferritic steels.
ISO/TR 17844	Welding - Comparison of standardized methods for the avoidance of cold cracks.
PN-EN 1011-2	Welding - Recommendations for welding of metallic materials - Part 2: Arc welding of ferritic steel.
PN-EN 1011-3	Welding – Recommendations for welding of metallic materials - Part 3: Arc welding of stainless steel.
- 10) Regulations regarding the surveillance over the certificate issued are included in the contract no. 82753/CS/2021 of 23.07.2021 on certification for the compliance with the PN-EN ISO 3834-2:2007.
- 11) The certificate expires if the obligations stipulated in the contract no. 82753/CS/2021 of 23.07.2021 on certification for the compliance with the PN-EN ISO 3834-2:2007 are not satisfied.

Director of Certification and Conformity
Assessment Department

Jacek Niemczuk